

型式		XC-791			
ガス警報機能・CO警報機能	検知対象ガス		LPガス、燃焼排ガス中のCO		
	検知原理		LPガス：熱線型半導体式 CO：電気化学式		
	LPガス	ガス警報	警報ガス濃度	爆発下限界濃度の1/100以上1/4以下	
			警報方式	赤(ガス警報)ランプ点灯、音声合成音	
			応答時間	30秒以内	
	燃焼排ガス中のCO	CO警報	警報ガス濃度	注意報を超えて550ppm以下	
			警報方式	・LPガス検知・警報部：黄(CO警報)ランプ点灯 ・快適環境お知らせ・CO検知部：黄(CO警報)ランプ1秒ごと1回点滅 音声合成音	
			応答時間	5分以内	
		CO注意報	警報ガス濃度	50ppmを超えて250ppm以下	
			警報方式	・LPガス検知・警報部：黄(CO警報)ランプ5秒ごと1回点滅 ・快適環境お知らせ・CO検知部：黄(CO警報)ランプ5秒ごと1回点滅 5分経過後、音声合成音	
応答時間			10分以内		
快適環境お知らせ機能	熱中症お知らせ※1	危険	作動条件	31℃以上(WBGT値)	
			お知らせ方式	・快適環境お知らせ・CO検知部：橙ランプ60秒ごと1回点滅 ・音声合成音(ランプ表示から10分後とその後30、60分後の計3回)	
	乾燥お知らせ※1	厳重警戒	おしらせ方式※2	作動条件	28℃以上31℃未満(WBGT値)
				お知らせ方式※2	・快適環境お知らせ・CO検知部：橙ランプ60秒ごと1回点滅 ・スイッチ押下時音声合成音 ※3
	乾燥お知らせ※1	作動条件		絶対湿度7g/m <sup>3</sup> 以下	
		お知らせ方式 ※2		・快適環境お知らせ・CO検知部：青ランプ60秒ごと1回点滅 ・スイッチ押下時音声合成音 ※3	
無線		特定小電力無線(規格：ARIB STD-T108、920MHz帯)			
付属機能		自動初期点検機能、交換期限お知らせ機能、鳴動原因表示機能			
電源 ※4		・LPガス検知・警報部：AC100V±10%、50/60Hz ・快適環境お知らせ・CO検知部：専用リチウム電池(DC3V)			
消費電力等		・LPガス検知・警報部：監視時約0.7W、警報時約1.1W ・快適環境お知らせ・CO検知部：最大200mA			
使用温度範囲 ※5		・LPガス検知・警報部：-10～40℃ ・快適環境お知らせ・CO検知部：0～50℃			
寸法・質量 ※6		・LPガス検知・警報部：H67×W85×D30mm、約205g ・快適環境お知らせ・CO検知部：H100×W85×D30mm、約135g(電池を含む)			
付属品		・LPガス検知・警報部用：取付板、木ねじ、ピン、両面テープ、コード振れ止め ・快適環境お知らせ・CO検知部用：石膏ボード用取付フック、ピン、木ねじ ・その他：点検ガス採取器			

※1 電源投入後1時間以内は快適環境お知らせ(熱中症/乾燥)動作は行いません。

※2 熱中症お知らせ(厳重警戒)、乾燥お知らせは、動作を行わないよう設定ができます。

※3 スイッチとは快適環境お知らせ・CO検知部の点検スイッチ、もしくはLPガス検知・警報部の点検/警報停止スイッチを指します。

※4 LPガス検知部・警報部の電源コードは2.5m、予備コンセント付きプラグ。

※5 いずれも結露しないこと。

※6 突起部を除く。