

型式	XH-638G
検知原理	半導体式 (誤報防止型)
対象ガス	LP ガス
警報ガス濃度	爆発下限界濃度の 1/100 以上 1/4 以下
警報方式	即時警報型、自動復帰式 赤 (ガス警報) ランプ即時点灯、スリープ音 (音量 70dB(A)/m 以上)
電源	AC100V±10%、50Hz/60Hz
消費電力	監視時 : 約 0.5W 警報時 : 約 1.0W
外部出力信号	フォトランジスタオープンコレクタ出力 (マイコンメーター専用) <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 監視時 : OFF</li> <li>▪ 警報時 : ON/OFF (5 秒 / 5 秒) 又は ON</li> <li>▪ 出力遅延時間 : ガス警報音鳴動後 約 30 秒</li> <li>▪ 接続台数 : S 型マイコンメーター 1 台につき警報器 1 台 (a 接点メーター接続の場合のみ 5 台まで複数接続可能)</li> </ul>
使用温度範囲	-10 ~ 40°C (結露なきこと)
寸法	H120×W70×D25mm (突起部を除く)
質量	約 210g
電源コード	3m コード / 30cm コード