

型式	XH-681G
検知原理	熱線型半導体式(誤報防止型)
対象ガス	LP ガス
警報ガス濃度	爆発下限界濃度の 1/100 以上 1/4 以下
警報方式	即時警報型、自動復帰式 赤(ガス警報)ランプ即時点灯、スリープ音(音量 70dB(A)/m 以上)
電源	AC100V±10%、50Hz/60Hz
消費電力	監視時: 約 0.6W 警報時: 約 1W
外部出力信号	フォトランジスタオープンコレクタ出力 <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 監視時: OFF</li> <li>▪ 警報時: ON/OFF (5 秒 / 5 秒)</li> <li>▪ 出力遅延時間: 音声による警報音後 約 30 秒</li> <li>▪ 接続台数: S 型・E 型マイコンメーター 1 台につきアンサーバック機能対応台数 1 台</li> </ul>
使用温度範囲	-10 ~ 40°C(結露なきこと)
寸法	H120×W70×D25mm(突起部を除く)
質量	約 200g
電源コード	2.5m コード / 30cm コード